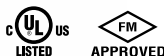


Acople Flexible Ligero Fig. 7000



El Acople Flexible Ligero Fig. 7000 está diseñado para aplicaciones donde se busca flexibilidad del sistema.

El Acople Fig. 7000 pesa aproximadamente 30% menos que el acople Fig. 7001 y admite una presión nominal de trabajo de hasta 600 psi (41.4 bar).

El Acople Flexible Ligero Fig. 7000 está diseñado para diversas aplicaciones. Véase el Índice de Clasificaciones de Juntas para conocer las recomendaciones.

Véase la sección de datos técnicos para conocer los factores de diseño.

Para conocer los detalles y limitaciones de listas/aprobaciones, visite nuestro sitio Web en www.asc-es.com o comuníquese con un representante de ventas de ASC Engineered Solutions™

Especificaciones de materiales

Pernos

SAE J429, Grado 5, Galvanoplastia de zinc ISO 898-1, Clase 8.8, Galvanoplastia de zinc seguida por inmersión en cromato amarillo

Tuercas hexagonales de alta resistencia

ASTM A563, Grado A, Galvanoplastia de zinc ISO 898-2, Clase 8.8, Galvanoplastia de zinc seguida por inmersión en cromato amarillo

Kits de tornillería

Acero inoxidable 304 (disponible en tamaño de hasta ¾")

El kit incluye:

- 2 pernos ASTM A193, grado B8 y
- 2 tuercas hexagonales de alta resistencia ASTM A194, grado 8.

EcoGuard® (disponible en tamaño de hasta ¾")

El kit incluye:

- Pernos según SAE J429, grado 5, con recubrimiento de zinc lamelar resistente a la corrosión EcoGuard y
- 2 tuercas hexagonales de alta resistencia ASTM A563, grado A, con recubrimiento de zinc lamelar resistente a la corrosión EcoGuard.

Especificaciones de materiales (cont.)

Pernos y tuercas de acero inoxidable

Los pernos y tuercas 304SS están disponibles como opción estándar.

(316SS están disponibles para pedidos especiales).

Cuerpo

Fundición dúctil conforme a ASTM A536, Grado 65-45-12

Recubrimientos

Pintura inhibidora de herrumbre Color: Naranja (estándar)

Galvanizado por inmersión en caliente con zinc (opcional)

Materiales de las juntas

Propiedades según especificaciones de ASTM D2000

EPDM de grado "EP" (Código de color verde y rojo)

-40 °F a 250 °F (rango de temperaturas de servicio)

(-40 °C a 121 °C)

Recomendada para servicio de agua, ácidos diluidos, soluciones alcalis, aire sin aceite y muchos otros servicios químicos.

NO APTO PARA APLICACIONES DE PETRÓLEO.

Para aplicaciones de agua caliente, se recomienda el lubricante Gruvlok Extreme Temperature. Certificación NSF-61 para aplicaciones de agua fría y caliente de hasta 12".

Nitrilo de grado "T" (Código de color naranja)

20 °F a 180 °F (rango de temperaturas de servicio)

(-29 °C a 82 °C)

Se recomienda para aplicaciones de petróleo. Aire con niebla de aceite y aceites vegetales y minerales.

NO USAR EN AGUA CALIENTE NI AIRE CALIENTE

Fluoroelastómero de grado "O" (Código de color azul)

Dimensiones: 1" - 8" (solo estilo C)

-20 °F a 300 °F (rango de temperaturas de servicio)

(-29 °C a 149 °C)

Se recomienda para resistencia a temperaturas elevadas a ácidos oxidantes, aceites de petróleo, fluidos hidráulicos, hidrocarburos y lubricantes halogenados.

Silicona de grado "L" (Código de color rojo)

Dimensiones: 1" - 8" (solo estilo C)

-40 °F a 350 °F (rango de temperaturas de servicio)

(-40 °C a 177 °C)

Recomendado para aire seco, caliente y algunos servicios con sustancias químicas a alta temperatura.

Tipo de junta

Estilo C estándar (1" - 8") Flush Gap (1" - 8")

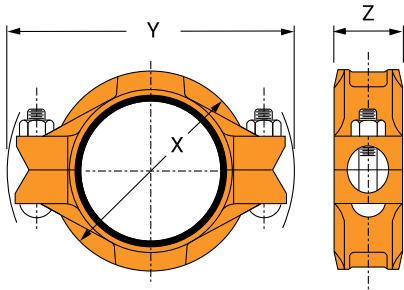
Lubricación

Gruvlok estándar Gruvlok Xtreme (no usar con grado



INFORMACIÓN DEL PROYECTO	SELLO DE APROBACIÓN
Proyecto:	Aprobado
Dirección:	Aprobado con comentarios
Contratista:	Rechazado
Ingeniero:	Comentarios:
Fecha de presentación:	
Observaciones 1:	
Observaciones 2:	

Acople Flexible Ligero Fig. 7000



Tamaño nominal	Diám. ext.	Máx. presión de trabajo †	Carga de extremo máx.	Rango nominal de separación entre extremos de tubos	Deflexión respecto a CL		Dimensiones del acople			Pernos de acople		Par de torsión especificado §		Peso aprox. conj.
					Angular	Lineal	X	Y	Z	Cant.	Dimensión	Mín.	Máx.	
in/DN (mm)	in/mm	PSI/bar	lb/kN	in/mm	Grados	in/pie-mm/m	in/mm	in/mm	in/mm		in/mm	Pie-lb/N-m	Pie-lb/N-m	lb/kg
1 25	1.315 33.4	600 41.4	815 3.62	0-0.13 0-3.18	2.73	0.57 47.6	2 ³ / ₈ 60	4 ¹ / ₄ 108	1 ³ / ₄ 44	2	3 ⁸ / ₁₆ x 2 ¹ / ₄ M10 x 57	30 40	45 60	1.3 0.6
1 ¹ / ₄ 32	1.660 42.2	600 41.4	1,299 5.78	0-0.13 0-3.18	2.17	0.45 37.6	2 ³ / ₄ 70	4 ³ / ₈ 111	1 ³ / ₄ 44	2	3 ⁸ / ₁₆ x 2 ¹ / ₄ M10 x 57	30 40	45 60	1.4 0.6
1 ¹ / ₂ 40	1.900 48.3	600 41.4	1,701 7.57	0-0.13 0-3.18	1.90	0.40 33.0	3 76	4 ⁵ / ₈ 117	1 ³ / ₄ 44	2	3 ⁸ / ₁₆ x 2 ¹ / ₄ M10 x 57	30 40	45 60	1.5 0.7
2 50	2.375 60.3	600 41.4	2,658 11.82	0-0.13 0-3.18	1.50	0.31 26.2	3 ¹ / ₂ 89	5 ¹ / ₂ 140	1 ³ / ₄ 44	2	3 ⁸ / ₁₆ x 2 ¹ / ₄ M10 x 57	30 40	45 60	1.7 0.8
2 ¹ / ₂ 65	2.875 73.0	600 41.4	3,895 17.33	0-0.13 0-3.18	1.23	0.26 21.8	4 102	5 ³ / ₄ 146	1 ³ / ₄ 44	2	3 ⁸ / ₁₆ x 2 ¹ / ₄ M10 x 57	30 40	45 60	1.9 0.9
3 80	3.500 88.9	600 41.4	5,773 25.68	0-0.13 0-3.18	1.03	0.21 17.8	4 ⁵ / ₈ 117	6 ³ / ₄ 171	1 ³ / ₄ 44	2	1 ¹ / ₂ x 2 ³ / ₄ M12 x 70	80 110	100 150	2.9 1.3
3 ¹ / ₂ 90	4.000 101.6	600 41.4	7,540 33.54	0-0.13 0-3.18	0.90	0.19 15.6	5 ¹ / ₈ 130	7 ⁵ / ₈ 194	1 ³ / ₄ 44	2	1 ¹ / ₂ x 3 M12 x 76	80 110	100 150	3.1 1.4
4 100	4.500 114.3	600 41.4	9,543 42.45	0-0.25 0-6.35	1.60	0.33 27.7	5 ⁷ / ₈ 149	8 ¹ / ₈ 206	2 51	2	1 ¹ / ₂ x 3 M12 x 76	80 110	100 150	4.6 2.1

Notas:

Los valores del rango de separación entre los extremos de las tuberías y deflexión angular son para tuberías ranuradas por laminación y podrían duplicarse para tuberías ranuradas por corte. Consulte la sección de datos técnicos del Catálogo Gruvlok.

Para el cálculo de desalineación, deflexión y distribución de la curva, consulte la sección de datos técnicos del Catálogo Gruvlok.

† La máx. presión nominal de trabajo es para tubería de acero cédula 40. Para conocer la presión nominal de un tubo con pared de bajo espesor, de acero inoxidable, aluminio e ISO, consulte la sección de datos técnicos.

Para mayores detalles, véase el apartado "Coupling Data Chart Notes" en la sección Introducción del Catálogo Gruvlok en inglés.

§ - Para ampliar la información sobre par de torsión de pernos, véase la sección Datos técnicos del Catálogo Gruvlok en inglés.

Véase las instrucciones de instalación y montaje en la página siguiente.

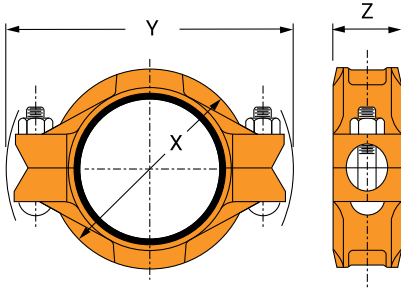
No debe usarse en sistemas de cobre.



asc-es.com

Building connections that last™

Acople Flexible Ligero Fig. 7000



Tamaño nominal	Diám. ext.	Máx. presión de trabajo †	Carga de extremo máx.	Rango nominal de separación entre extremos de tubos	Deflexión respecto a CL		Dimensiones del acople			Pernos de acople		Par de torsión especificado §		Peso aprox. conj.
					Angular	Lineal	X	Y	Z	Cant.	Dimensión	Mín.	Máx.	
in/DN (mm)	in/mm	PSI/bar	lb/kN	in/mm	Grados	in/pie-mm/m	in/mm	in/mm	in/mm		in/mm	Pie-lb/N-m	Pie-lb/N-m	lb/kg
5	5.563	500	12,153	0-0.25	1.29	0.27	7	9 ⁵ / ₈	2	2	5/8 x 3 1/2	100	130	6.1
125	141.3	34.5	54.06	0-6.35		22.4	178	244	51		M16 x 85	135	175	2.8
6	6.625	500	17,236	0-0.25	1.09	0.23	8	11	2	2	5/8 x 3 1/2	100	130	8.1
150	168.3	34.5	76.67	0-6.35		18.8	203	279	51		M16 x 85	135	175	3.7
8	8.625	500	29,213	0-0.25	0.82	0.17	10 1/2	12 ¹³ / ₁₆	2 1/2	2	3/4 x 4 1/2	130	180	14.2
200	219.1	34.5	129.95	0-6.35		14.5	264	337	60		M20 x 110	175	245	6.4

Notas:

Los valores del rango de separación entre los extremos de las tuberías y deflexión angular son para tuberías ranuradas por laminación y podrían duplicarse para tuberías ranuradas por corte. Consulte la sección de datos técnicos del Catálogo Gruvlok. Para el cálculo de desalineación, deflexión y distribución de la curva, consulte la sección de datos técnicos del Catálogo Gruvlok. † La máx. presión nominal de trabajo es para tubería de acero cédula 40. Para conocer la presión nominal de un tubo con pared de bajo espesor, de acero inoxidable, aluminio e ISO, consulte la sección de datos técnicos.

Para mayores detalles, véase el apartado "Coupling Data Chart Notes" en la sección Introducción del Catálogo Gruvlok en inglés. § - Para ampliar la información sobre par de torsión de pernos, véase la sección Datos técnicos del Catálogo Gruvlok en inglés. Véase las instrucciones de instalación y montaje en la página siguiente. No debe usarse en sistemas de cobre.



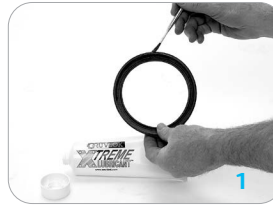
asc-es.com

Building connections that last™

Fig. 7000 Acople Flexible Ligerio

1 Revisar y lubricar la junta

Revise la junta para asegurarse de que sea compatible para el servicio previsto. Aplique una fina capa de lubricante Grevlok a la superficie exterior y los labios de la empaquetadura de la junta. Tenga cuidado que no se adhieran partículas extrañas a las superficies lubricadas.



2 Instalación de la junta

Deslice la junta sobre el extremo de la tubería, asegurándose de que el labio de la junta no se prolongue sobre éste.



3 Alineación

Después de alinear ambos extremos de las tuberías entre sí, ponga la junta en su sitio, centrándola entre las ranuras de cada tubería. La junta no debería extenderse dentro de la ranura sobre ninguna de las tuberías.



4 Instalación del cuerpo

Con una tuerca no roscada al extremo del perno, desenrosque la otra tuerca por completo y haga bascular las mitades del cuerpo del acople por encima la junta, asegurándose de que las chavetas del cuerpo encajen en las ranuras. Inserte el perno y haga girar las tuercas apretando con los dedos.



5 Apretar las tuercas

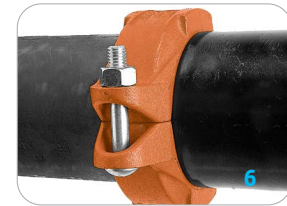
Apriete las tuercas alternativamente y parejo al par de torsión especificado para el perno. Los soportes del perno en el cuerpo deben hacer contacto de metal a metal.

Precaución: Un apriete disparejo puede pellizcar la junta.



6 El montaje está completo

Inspeccione con la vista el empalme de la tubería para asegurarse de que las chavetas de acople estén completamente enganchadas en las ranuras del tubo y que los soportes del perno tengan un contacto de metal a metal parejo y firme a ambos lados del acople.



Precaución: Es fundamental que los pernos de acople estén apretados al par de torsión requerido para lograr el desempeño especificado. El apriete excesivo puede dañar los pernos y/o las piezas, lo que provocaría la separación del empalme de la tubería. El apriete por debajo de lo recomendado podría disminuir la retención de presión, reducir la capacidad de carga de pandeo, y causar filtraciones en las juntas y separación del empalme de la tubería. La separación del empalme de la tubería podría ocasionar significativas pérdidas materiales y lesiones graves.



asc-es.com

Building connections that last™